＊2010 年 03 月 25 日改訂（第 2 版）
2009 年 12 月 01 日作成（新様式第 1 版）

医療機器届出番号：26B1X00004000214

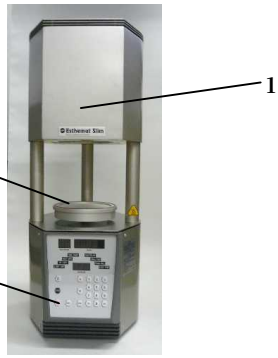
機械器具７０　歯科用鋳造器
一般医療機器　歯科技工用ポーセレン焼成炉　35762000

エステマット スリム

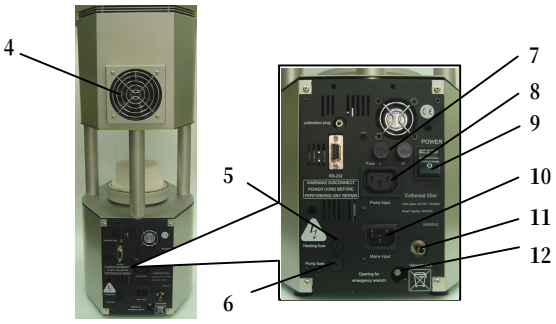
【形状・構造及び原理等】

［外観］

＊１）本体



（正面）

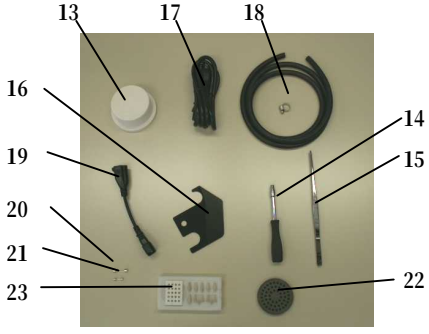


（背面）

番号	名称
1※	マッフル
2	焼成ステージ
3	操作パネル
4	冷却ファン
5	ヒーター用ヒューズボックス
6	真空ポンプ用ヒューズボックス
7	本体用ヒューズボックス
8	真空ポンプ用電源コンセント
9	電源スイッチ
10	本体用電源コンセント
11	真空ホース接続用ニップル
12	焼成ステージ昇降用ハンドル口

※本体に内蔵される。

＊２）付属品



番号	名称
13	焼成台
14	ステージ昇降用ドライバー
15	ピンセット
16	トレー台
17	電源コード
18	真空ホース（ホースバンド付）
19	真空ポンプ接続アダプタ
20	15A ヒューズ
21	5A ヒューズ
22	ポーセレンファーネス用丸トレー
23	ポーセレントレーセット

［電気的定格］

１）電源電圧及び周波数　AC100V　50/60Hz
２）電源入力　1.1kVA（真空ポンプ含まず）
３）電撃保護の形式の分類　クラスⅠ

［寸法及び質量］

１）寸法　幅 230×奥行 300×高さ 575（㎜）
２）質量　14kg

【使用目的、効能又は効果】

ポーセレンの焼成に使用する。

【品目仕様等】

［特性・性能又は機能］

１）形名　SEM－S
２）使用温湿度範囲　温度 10～40℃、湿度 30～75%
３）電源電圧及び周波数　AC100V±10V　50/60Hz
４）電源入力　1.1kVA（真空ポンプ含まず）
５）使用最高温度　1200℃
６）マッフル内有効寸法　φ95×65㎜
７）焼成台寸法　φ90×45㎜
８）昇温速度　10～100℃/分
９）設定可能最小温度　1℃
10）温度設定範囲　乾燥温度　100～800℃
焼成温度　100～1200℃
最終温度　100～1200℃
真空開始温度　100～1200℃
真空解除温度　100～1200℃
11）時間設定範囲　乾燥時間　20 秒～30 分
炉内乾燥時間　20 秒～30 分
係留時間　20 秒～30 分
最終係留時間　20 秒～30 分
下降時間　20 秒～30 分
真空時間　20 秒～30 分
12）真空度設定範囲　－133～－1013hPa（－1013hPa は連続運転）
13）焼成プログラム容量　プリセットプログラム　51 個
ユーザープログラム　49 個

【操作方法又は使用方法等】

詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照してください。

［設置・接続方法］

１）本器の重量に充分耐えうる水平な台上に設置します。
２）付属の電源コードを本体の本体用電源コンセントに接続します。
３）付属の真空ホースを本体の真空ホース接続用ニップルと真空ポンプに接続します。

取扱説明書等を必ずご参照ください。

4）真空ポンプの電源コードに付属の真空ポンプ接続アダプタを接続し、本体の真空ポンプ用電源コンセントに接続します。
5）本体の電源スイッチが OFF になっていることを確認してから、電源コードを医用コンセントに接続します。
6）付属のトレー台を本体に取り付けます。
7）焼成ステージに焼成台を置きます。

［操作方法］
1）本体の電源スイッチを ON にします。
2）マッフルを空焼きします。
3）焼成物を載せたポーセレンファーネス用丸トレーを、焼成台中央に置きます。
4）スタンバイモードにします。
5）ON/OFF キーを押します。
6）焼成プログラム No.をテンキーで入力し ENT キーで登録します。
7）焼成プログラムの設定
設定する項目を矢印キーで選択しテンキーで数値を入力します。また設定する必要のない項目は CLR キーを押して入力します。
8）焼成の開始
START キーを押し、焼成を開始します。
9）焼成の停止
焼成中の焼成プログラムを停止したい場合は、STOP/LIFT キーを押します。
10）焼成の終了
焼成が終了すると焼成ステージが自動的に下降します。焼成ステージ下降後、焼成プログラムが完全に終了するとアラームが 5 回鳴ります。

［使用方法に関連する使用上の注意］
1）電源は、15A 以上の容量が得られる交流 100V の医用コンセントを使用し、たこ足配線はしないこと。
2）機器の重さに充分耐えうる水平な台に設置すること。
3）側面、及び背面は壁面より 20cm 以上、上面は 150cm 以上のスペースを設けること。
4）周波数の自動検知を行うために 2 回以上の昇降動作を行うこと。
5）焼成前にはマッフルの空焼きは必ず行うこと。
6）真空ポンプは全負荷電流値が 5A 以下のものを使用すること。
7）焼成ステージの移動範囲には物を置かないこと。
8）操作パネル上の台及び支柱は炉口よりの熱のため、高温になるので注意すること。
9）焼成ステージ動作中は操作パネル上の台に手や物を置かないこと。
10）焼成中は換気を行うこと。
11）焼成直後の焼成ステージ部は高温のため、直接手で焼成物に触れないこと。

【使用上の注意】
1）使用注意
①付属の取扱説明書等及び「医用電気機器の使用上（安全及び危険防止）の注意事項」を必ず参照すること。
②引火性のものや可燃性のものを近くに置かないこと。
③水のかかるような場所に置かないこと。
④換気の良い場所に設置すること。
⑤本器の電源には医用コンセントを使用し、必ず接地を施すこと。
⑥濡れた手で電源プラグをコンセントから抜き差ししないこと。
⑦水をかけないこと。
⑧電源プラグを抜くときは、電源コードを持たずに電源プラグを持って行うこと。
⑨電源コードを傷つけたり、破損させたり、加工したり、無理な力を加えたりしないこと。
⑩コンセントは、緩んでいたり、ほこりのたまったものを使用しないこと。また、風通しの良い場所で使用すること。
⑪使用後は、電源スイッチを OFF にすること。また長時間使用しないときは、電源プラグをコンセントから抜くこと。
⑫煙が出たり、異臭がするなどの異常が発生したときは、使用をやめること。
⑬本器は、【使用目的、効能又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
⑭本器は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】
［貯蔵・保管方法］
・本器は、湿気を避けて室温にて保管すること。
・本器は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

［耐用期間］
納入後、正規の保守点検を行った場合に限り、10 年間とする。
［自己認証（当社データ）による］

【保守・点検に係る事項】
詳細については取扱説明書の保守・点検の項を必ずお読みください。
1）付属の取扱説明書等に従い、日常の保守・点検を励行すること。
2）本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、取扱説明書等に従って、点検又は修理依頼をすること。
3）機器の点検や清掃、及びヒューズの交換を行うときは、電源プラグをコンセントから抜き、機器が完全に冷めていることを確認すること。
4）ヒューズ交換以外の分解・修理、改造は絶対に行わないこと。
5）ヒューズは必ず指定容量（5A、15A）のものを使用すること。
6）焼成ステージ上にゴミなどがたまると真空漏れの原因になるので、常に清掃し清潔にすること。
7）本器の表面は中性洗剤を水でうすめ、柔らかい布に含ませて清拭すること。

【包装】
［セット包装］
エステマット スリム：一式
1）本体……1
＊2）付属品
①焼成台……1
②ステージ昇降用ドライバー……1
③ピンセット……1
④トレー台……1
⑤電源コード……1
⑥真空ホース（ホースバンド付）…1
⑦真空ポンプ接続アダプタ……1
⑧15A ヒューズ……3
⑨5A ヒューズ……1
⑩ポーセレンファーネス用丸トレー…1
⑪ポーセレントレーセット……1

［単品包装］
1）焼成台
2）トレー台
3）電源コード
4）真空ポンプ接続アダプタ
5）ポーセレンファーネス用丸トレー
6）ポーセレントレーセット

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元	株式会社　松風
住所	〒605-0983 京都市東山区福稲上高松町 11
電話番号	075-561-1112
製造元	SHENPAZ INDUSTRIES (1992) LTD. シェンパツ
国名	イスラエル